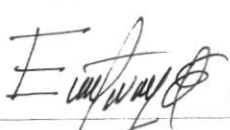
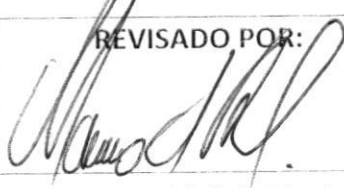
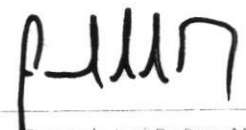




# MANUAL HOMOLOGACION DE MICROMEDIDORES DE 15mm (1/2")

## SCMH-01

Serviciudad E.S.P.

ELABORADO POR: 	REVISADO POR: 	APROBADO POR: 
Ing. Edison Tascón Areisa Profesional en agua no contabilizada	Mauricio Andrés Rodas Taborda Subgerente Comercial y de mercadeo	Fernando José Da Pena Montenegro Gerente.
Fecha: agosto 2022	Fecha: agosto 2022	Fecha: agosto 2022.



<b>SERVICIUDAD E.S.P.</b>	<b>Código</b> SCMH-01	<b>Versión</b> 01
<b>MANUAL DE CALIDAD</b>	<b>Página</b> 1 de 6	

## 1. PRESENTACIÓN DEL MANUAL

El presente manual de homologación de medidores es un documento que nace de la necesidad de que los medidores de 15mm (1/2") garanticen la medida exacta de los consumos de agua de nuestros usuarios ya que es un aparato que permite contabilizar el volumen de agua que pasa a través de él. Es utilizado en las conducciones de abastecimiento de agua de instalaciones residenciales, comerciales, industriales y otros.

Es muy importante para la empresa SERVICIUDAD que el parque de medición cumpla con los estándares de calidad y confiabilidad.

Este manual pretende que los medidores de 15mm (1/2"), utilizados para la medición no afecten los indicadores de Agua no contabilizada, que al contrario sea tan precisa la medición que recuperemos las pérdidas Comerciales.

## 2. NORMATIVIDAD APLICABLE

Los medidores volumétricos que se instalen deben cumplir tanto en sus características físico-mecánicas como en sus características metroológicas con la Norma Técnica Colombiana NTC ISO 4064:2016-1 REQUISITOS METROLOGICOS Y TECNICOS, Versión 2016 (correspondiente a la norma ISO 4064- 1:2014), igualmente deben cumplir con la Norma Técnica Colombiana NTC ISO 4064- 2. METODOS DE ENSAYO, Versión 2016 (correspondiente a la norma ISO 4064- 1:2014) y la Norma Técnica Colombiana NTC ISO 4064-4. REQUISITOS NO METROLÓGICOS NO CUBIERTOS POR LA NTC ISO 4064-1, Versión 2016 (correspondiente a la norma ISO 4064-4:2014)



<b>SERVICIUDAD E.S.P.</b>	Código SCMH-01	Versión 01
MANUAL DE CALIDAD	Página 2 de 6	

### 3. REQUERIMIENTOS TECNICOS DE MEDIDORES

Los requerimientos que deben cumplir tanto los medidores en consignación como los medidores suministrados por los usuarios son de carácter técnico y pruebas de laboratorio, los cuales se relacionan a continuación.

#### 3.1 Certificaciones Técnicas

En el siguiente cuadro se relacionan las certificaciones de tipo técnico que se deben adjuntar, los cuales serán revisados y evaluados. En caso de no cumplir con las especificaciones técnicas, no se podrá continuar en el proceso de evaluación.

No	DOCUMENTO SOLICITADO	REQUERIMIENTO	OBSERVACIONES
1	Certificado de aprobación internacional modelo bajo ISO 4064-MID2004-22-CE-EN14154-OIMLR49 o SIMILAR	Obligatorio	Con traducción oficial* al idioma Español. No se acepta sello de producto en remplazo
2	Certificado de Aprobación de Salubridad WRAS, NSF o EUROFINs o su equivalente internacional.	Obligatorio	Con traducción oficial* al idioma Español.
3	Certificados de experiencia en el suministro de medidores de la misma marca, modelo y características de los modelos solicitados en idioma Español, en caso de certificaciones de origen extranjero deberán tener el respectivo sello de apostillado.	Obligatorio	
4	Fichas técnicas y catálogos en Español del medidor ofrecido	Obligatorio	Con traducción oficial* al idioma Español.
5	Certificados de distribución o agenciamiento comercial.	Obligatorio	si aplica



<b>SERVICIUDAD E.S.P.</b>	Código SCMH-01	Versión 01
MANUAL DE CALIDAD	Página 3 de 6	

### 3.2. Características de los medidores:

No.	Características Técnicas	Requerida
1	Nombre del Fabricante	-----
2	Modelo del Medidor Ofrecido	-----
3	cuerpo	polimero
4	tipo tecnología medidor	volumétrica
5	Rango de Medición	R315
6	Tipo de Mecanismo	De Pistón
7	Diámetro Interior de Entrada y Salida (mm)	15
8	Diámetro Exterior de Entrada y Salida (mm) de 7/8" - 3/4"	Preferiblemente
9	Presión Máxima Admisible PMA	16 BAR
10	Q3	2.5 m3/h
11	Disco inductivo integrado para futuros proyectos de telemetría	
12	Caudal de Arranque Qa	0.5 l/h-1 l/h
13	Q1	15.6 l/h o 8 l/h
14	Registrador	Lectura de 5 dígitos (hasta 99999)
15	Tipo de Lectura	RECTA
16	Tipo de Transmisión	Magnética con protección
17	Disponibilidad de Filtros	SI
18	Temperatura Máxima de Trabajo (°C)	30° para clase T30 o superior
19	Forma de Instalación del Medidor	H/V
20	Material de la Carcasa	Fibra de vidrio con polietileno de alta resistencia o polimero de ingeniería o composite
21	Material de la Tapa del Medidor	polimero
22	Material de los Empaques de conexión	Nylon o polímero de ingeniería
23	Material del Filtro	Material inoxidable y anticorrosivo, plástico flexible, ABS, o Poliestireno o polimero de ingeniería.
24	Disponibilidad de Sello de Seguridad	Si y / o sistema de anillo antifraude
25	Ubicación de la Numeración	Parte frontal que se vea al momento de la lectura
26	Señalar Sentido del Flujo	Si
27	Numero de Dígitos en Lts.	Tres
28	Roscado G3/4B, las roscas deberán ser diferenciadas 3/4" por 7/8" con el fin de minimizar el fraude.	Preferiblemente
29	garantía	3 años
30	Dispositivo de No Retorno	Si
31	Tipo Numeración	Alfanumérica Preferiblemente
32	Certificaciones	Certificado de calibración
		Certificado de aprobación del modelo
		Certificado de aprobación de salubridad
33	Entrega de acoples, tuercas y empaques	Si
34	Cheque incorporado	Preferiblemente